

# RSA APERTA

FONDAZIONE MARTINO ZANCHI -  
ALZANO L.DO

## Cos'è

Servizio **GRATUITO** promosso da regione Lombardia.

Si tratta di **interventi eseguiti al domicilio a sostegno della famiglia e dei suoi componenti fragili**, nel comune di Alzano e comuni limitrofi.

## Figure professionali coinvolte

- Fisioterapista
- Psicologa
- ASA/OSS
- Educatrice
- Infermiera

## A chi è dedicato

- Pazienti con demenza certificata da un CDCD\*, indipendentemente dall'età.
- Pazienti non autosufficienti con invalidità al 100%, di età superiore a 75 anni.

## Attività

- Stimolazione cognitiva e motoria
- Igiene personale completa o parziale
- Interventi per la gestione dei disturbi del comportamento
- Supporto psicologico ai parenti
- Consulenza alla famiglia per i disturbi legati alla patologia

## Per informazioni

### E-MAIL:

[coordinamentodomiciliare@fondazionezanchi.it](mailto:coordinamentodomiciliare@fondazionezanchi.it)

### TELEFONO:

035513077 - segreteria  
fondazione Martino Zanchi.  
Orari 9.00-12.00; 15.00-17.00

\***CDCD**: centro per i disturbi cognitivi e demenze (ex UVA). Elenco CDCD: Ferb Gazzaniga, Papa Giovanni XXIII, Fondazione Carisma, Humanitas Gavazzeni, Casa di Cura San Francesco, Istituto Clinico Quarenghi, Policlinico San Marco, Fondazione Gusmini.